

**BUSINESS CONCEPT - Producție fier forjat la rece**

Prin articolul de astăzi inaugurăm un ciclu de prezentări a unor concepte de afaceri sub genericul "afaceri la cheie". Dincolo de rezonanța jurnalistică a sintagmei veți găsi pe lângă idei de afacere viabile și informații privind demararea acelor afaceri, informații care să vă ofere o bază de pornire pentru eventuala demarare a afacerii în discuție. Afacerile la cheie sunt selectate dintre cele care pot fi inițiate cu eforturi relativ mici și în condiții de risc redus. Informații detaliate despre afacerile propuse vor putea fi furnizate de către semnatarii acestor articole, acelor întreprinzători care vor dori să facă pasul de la idea de afacere la afacerea propriu-zisă.

Oportunitate demarării unei afaceri în domeniul producției de fier forjat la rece constă în: situația favorabilă a pieței (expansiunea sectorului de construcții), existența unor furnizori interni de utilaje care asigură montaj, instruire, desene, consultanță, costul redus al investiției inițiale, managementul relativ facil al afacerii, riscuri reduse.

Investiția de bază constă în mașina manuală pentru torsionarea și îndoirea la rece a metalelor. Utilajul poate efectua operații complexe folosind ca materiale: bare pătrate, rotunde, oțel lat, țevi rotunde și rectangulare confecționate din oțel, aluminiu, oțel-inox.

Se utilizează pentru confecționat obiecte tip fier forjat cum ar fi : mobilier de interior sau grădină, balustrade pentru balcoane și scări, garduri, porți, grilaje pentru ferestre, și alte confecții metalice. Acest utilaj aduce ca noutate deformarea pe diagonală a barelor pătrate, fiind posibilă realizarea unui ansamblu tridimensional.

Materii prime de bază sunt: fier plat maximum 20X10 mm, fier pătrat minimum 8x8mm, maxim 16mm; bară rotundă plină maximum 16 mm, țevă rectangulară maximum 25x25 mm; oțel lat 60x12 mm pentru operațiunea de roluit (cerc butoi); țevă rotundă Ø 25 mm.

Operațiunile realizabile cu utilajul vizat sunt: 1. realizarea S-urilor (volutelor), putând fi realizate și pe diagonală pentru profil pătrat; 2. torsionarea materialelor în ambele sensuri fiind posibilă trecerea de la un sens la altul, realizându-se astfel schimbarea sensului de torsionare pe același material; 3. realizarea cercurilor, ovalelor, formelor de ou - operațiune posibilă și pe diagonală pentru profilul pătrat; 4.îndoirea la unghi (în funcție de gradația dorită); 5.roluirea inclusiv pentru platbandă , țevă rotundă , profil rectangular, etc. ; 6.îndoirea platbandei pe partea îngustă.

Prețul de bază a utilajului este de 3500 euro + TVA . Sub aspectul rentabilității afacerii vă oferim următoarele informații :

- pentru un gard de 1 mp costurile cu materia primă (profile, electrozi, vopsea) sunt de 24 euro, iar manopera este de 9 euro, total cheltuielile directe (variabile) fiind de 33 euro;
- cheltuielile indirecte sunt : spațiu (chirie) – 2 Euro, energie electrică – 5 euro, transport – aprovizionare – 5 euro, altele (personal TESA, telecomunicații, asigurări etc) – 10 Euro, totalul cheltuielilor indirecte fiind de 22 Euro

Rezultă un total al cheltuielilor preliminate de 55 Euro. Prețul de vânzare este de circa 67 euro/ mp fără TVA și rezultă un profit brut de 12 euro/mp, respectiv 18%. Proiecția datelor privind elementele de venituri și cheltuieli sunt realizate cu respectarea principiului prudențialității astfel că în cazul unui management eficient rata de rentabilitate arătată este minimală. Abordarea unui portofoliu de produse mai pretențios, de exemplu mobilier de interior – la modă, poate ridica semnificativ indicatorii de rentabilitate. Practic profitul lunar realizat trebuie să se situeze peste 1000 Euro lunar.